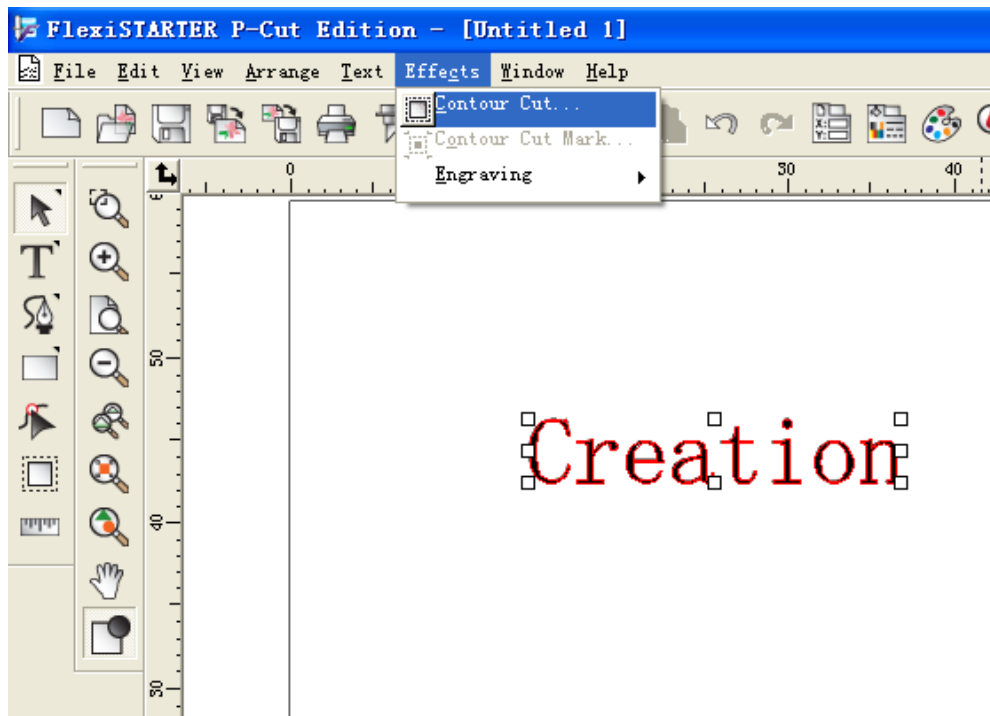


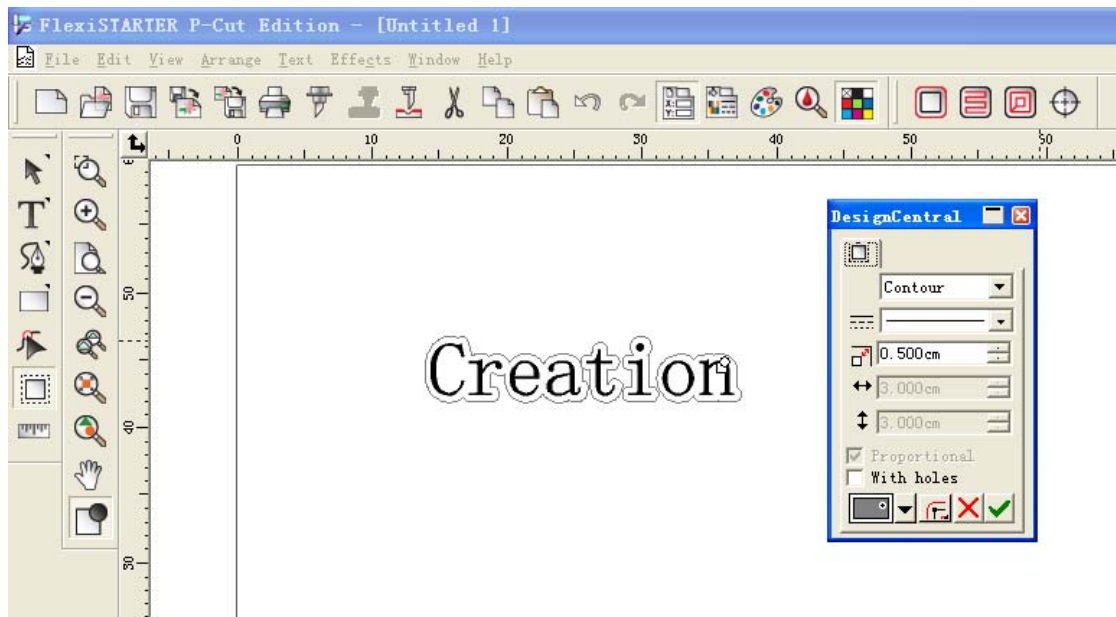
操作指南

CS630G 系列轮廓切割 for Flexi sign8.5

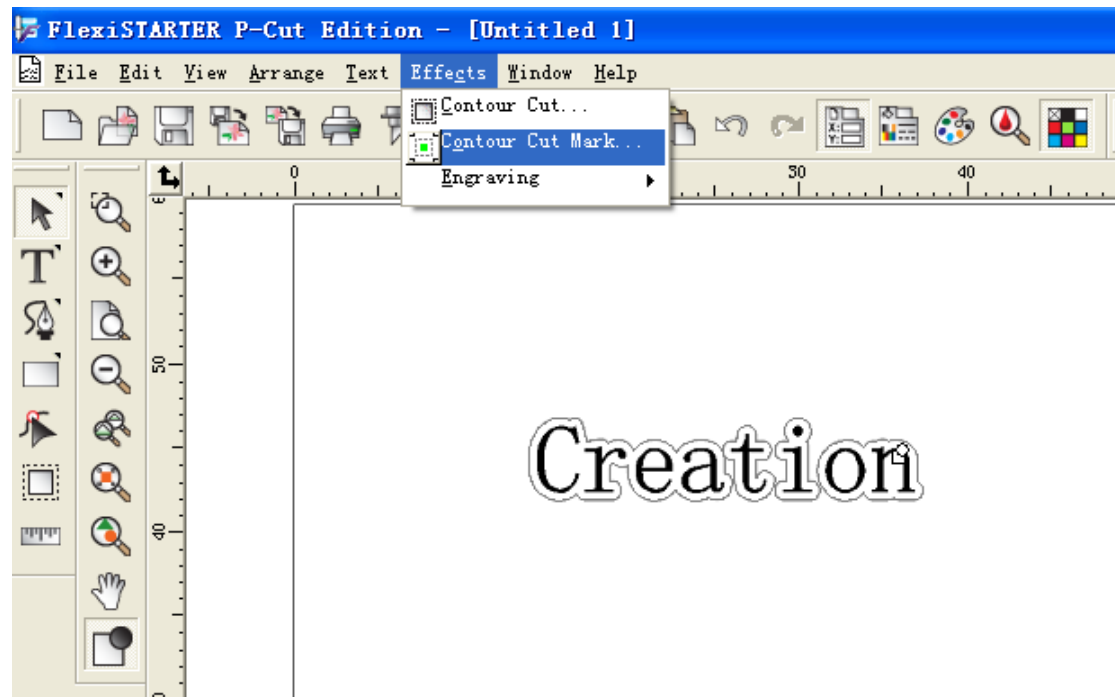
1. 首先选择图形，点菜单”Effects”->”Contour Cut...”，创建切割轮廓.



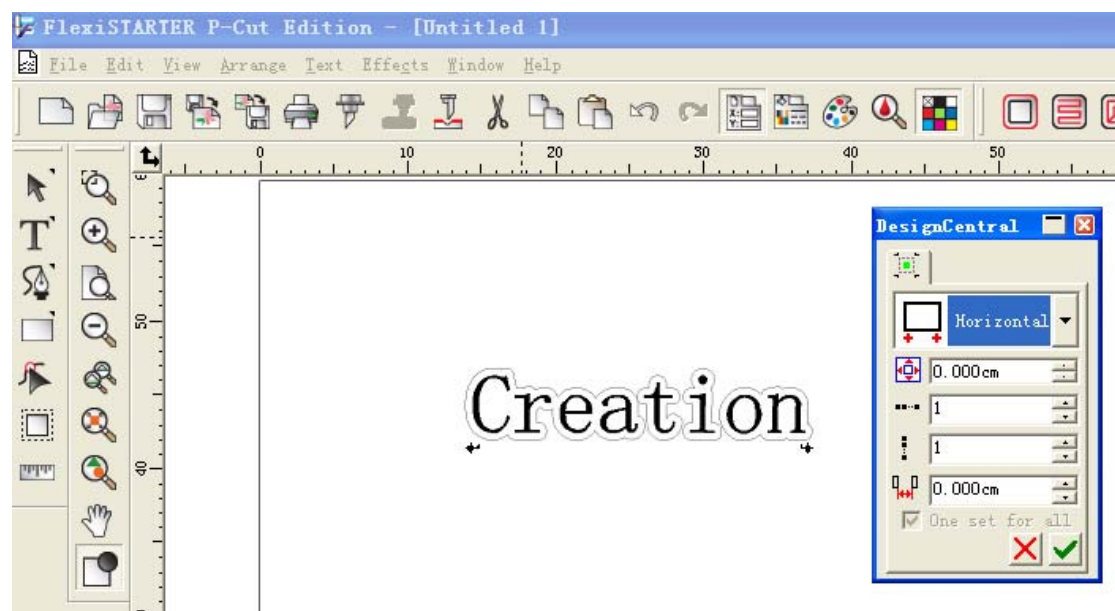
2. 在弹出的对话框”DesingCentral”中可以调整轮廓相关的信息，最后点绿色的√确定



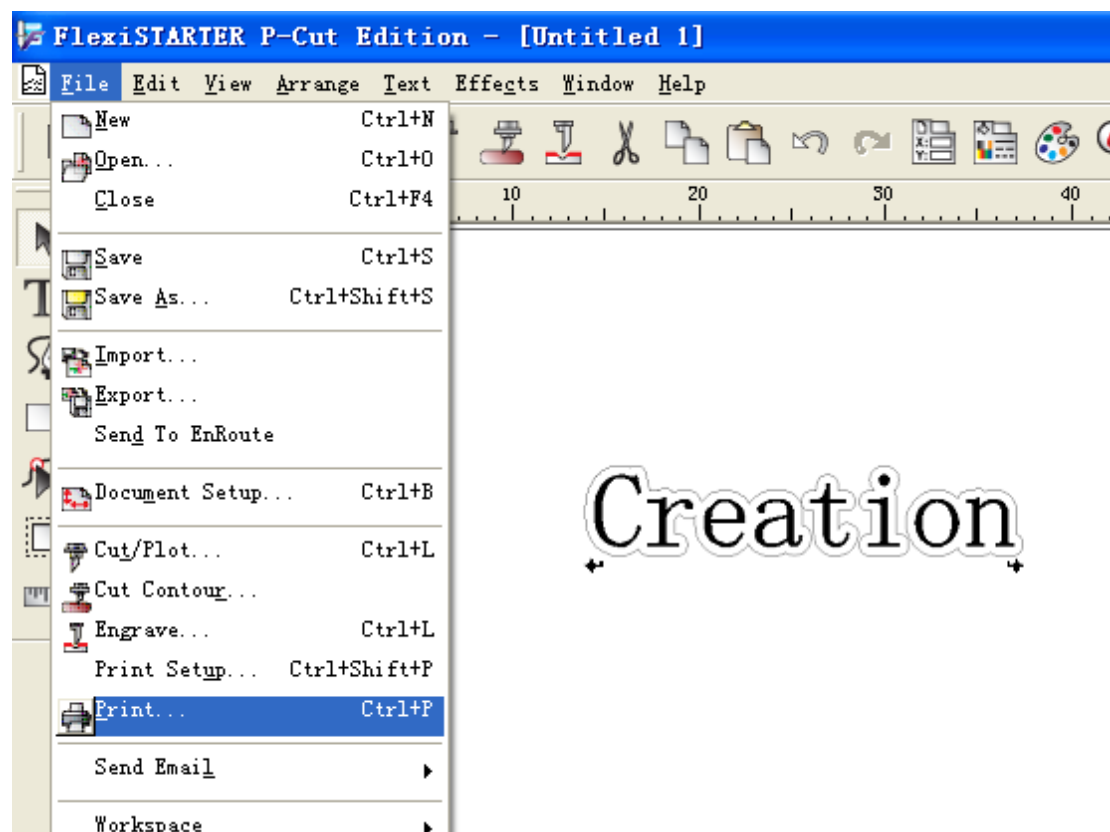
3. 选择菜单”Effects”->”Contour Cut Mark...”，添加轮廓切割标记



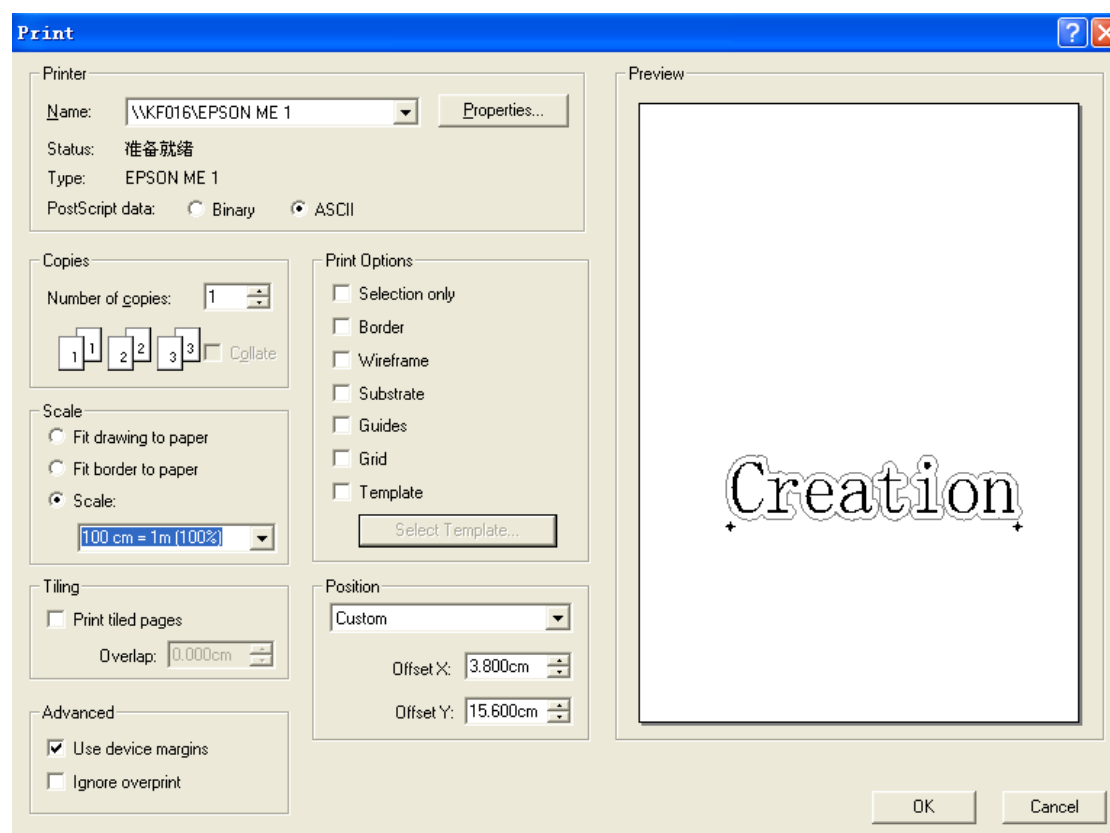
4. 在弹出的对话框”DesingCentral”中选择标记为”Horizontal”，最后点绿色的√确定



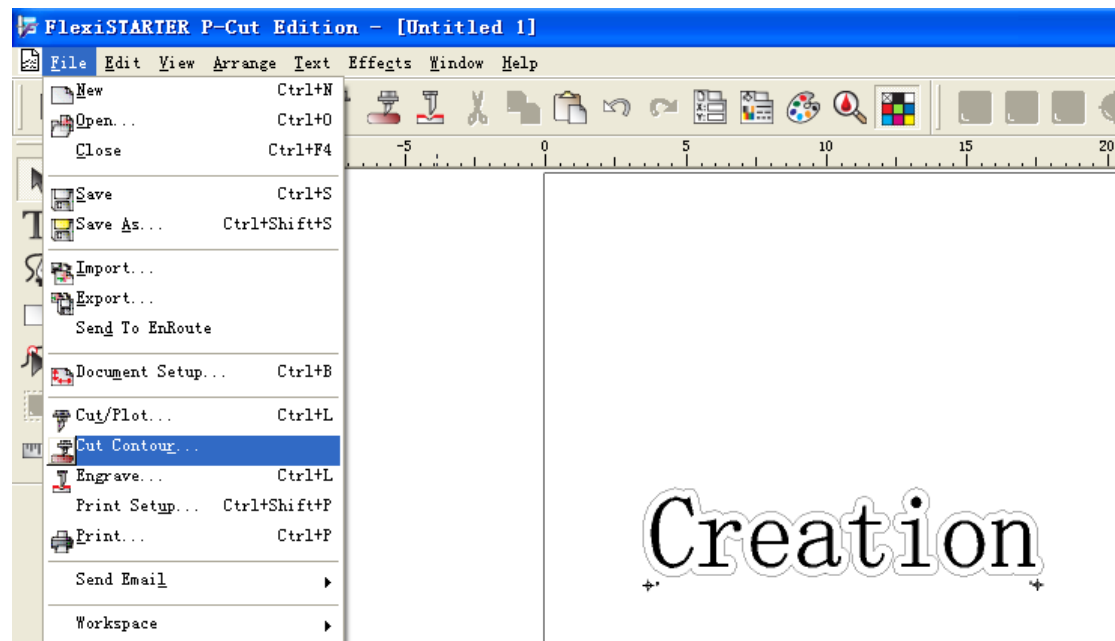
5. 选择”File”->”Print”打印图形



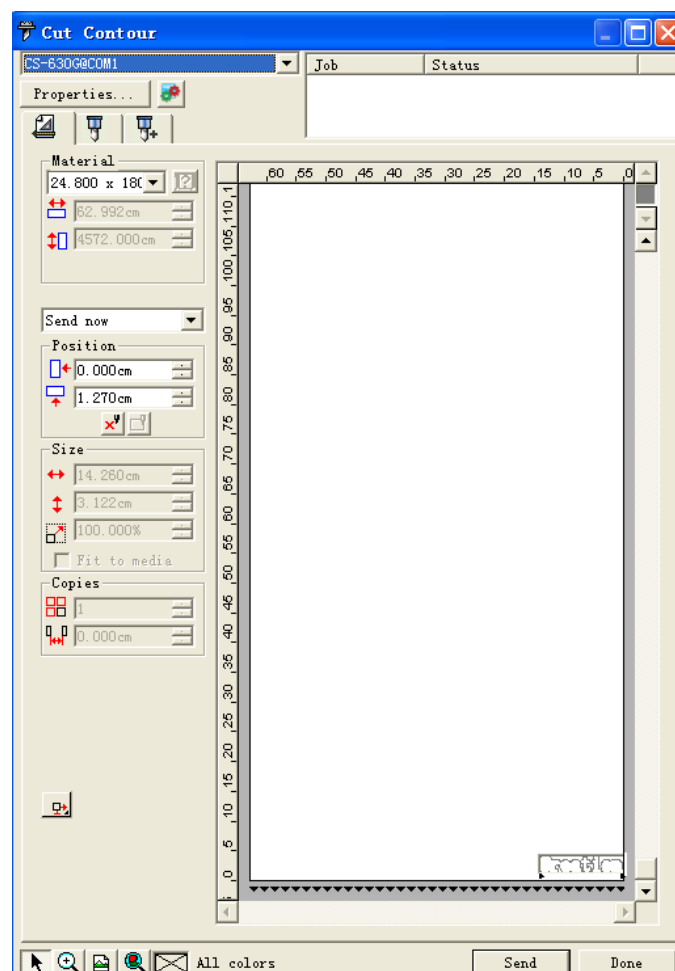
6. 在弹出的“Print”对话框中对打印相关信息进行设置(如果要打印原始图形大小,请在 Scale 处选择“100cm = 1m [100%]”)。



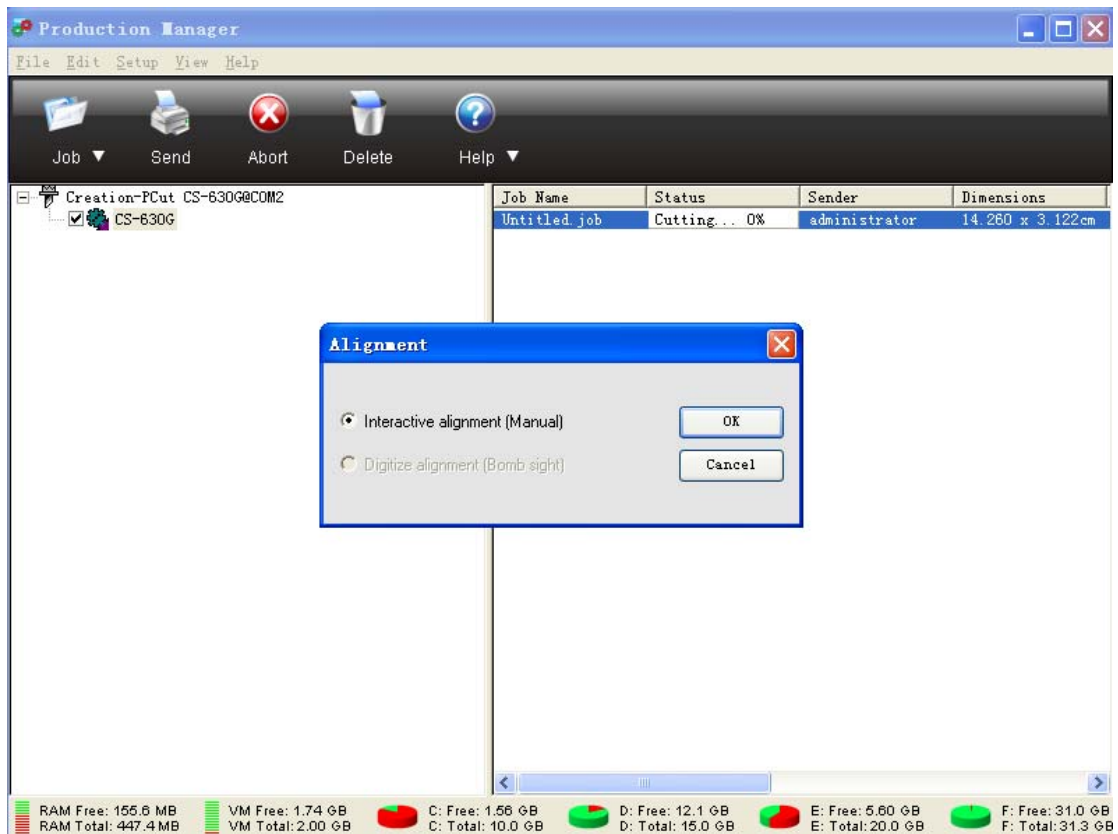
7. 把打印好的图形放入机器中并压好，使机器处理 online state.在 Flexi 软件中选择”File”->”Cut Contour...”



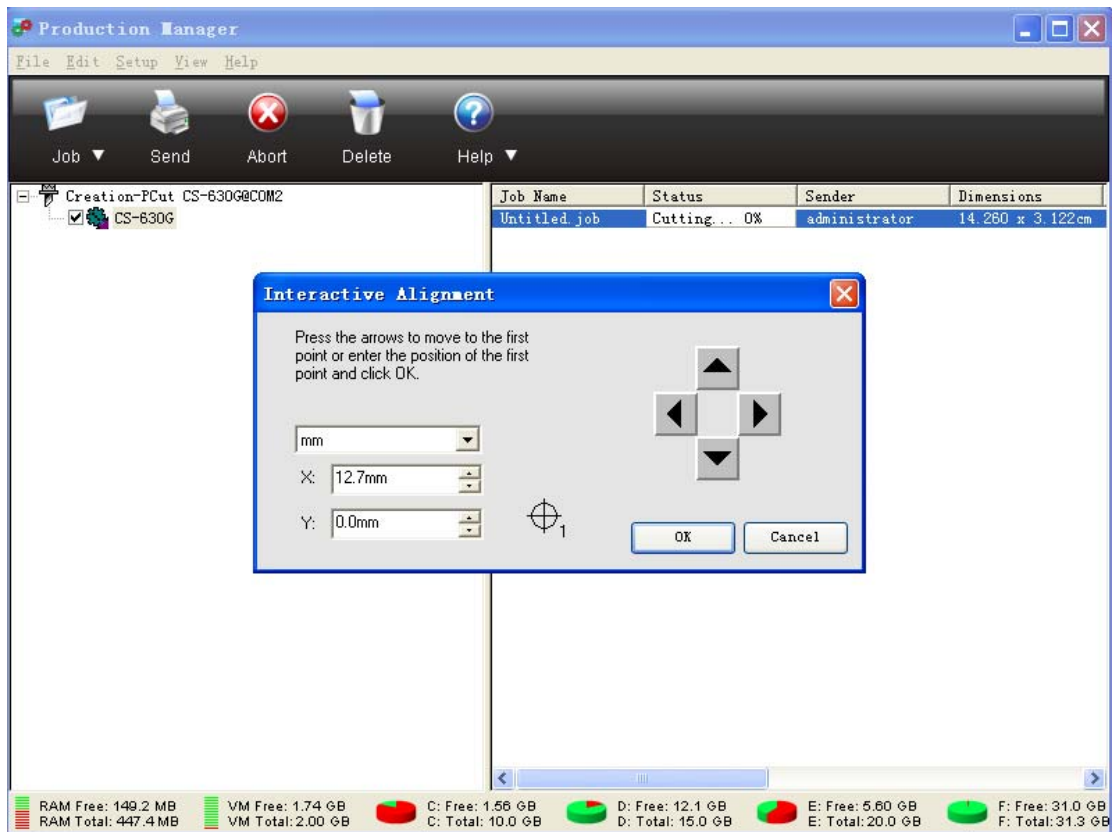
8. 在弹出的”Cut Contour” dialog 中，选择机器型号为”CS-630G”，最后点击”Send”按钮。



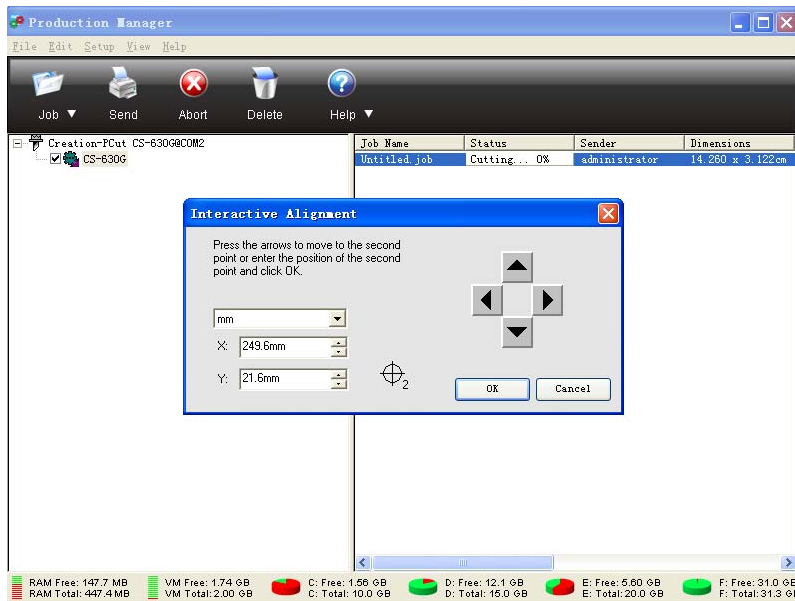
9. 在”Production Manager”中弹出”Alignment” dialog，选择”OK”进行定位标记。



10. 弹出定位第一个标记对话框“Interactive Alignment”,通过四个方向的箭头,使机器上的红点对准第一个标记的中心,点击”OK”



11. 弹出定位第二个标记对话框“Interactive Alignment”,通过四个方向的箭头,使机器上的红点对准第二个标记的中心,点击”OK”



12. 按一下机器上的”Clear Button”，机器的 LCD 上显示”Is go read point pos?”，再按一下机器上的”Enter Button”。再点击 Flexi 软件的”Production Manager”弹出的”CS-630G”提示中的”OK”，机器就开始工作了。

